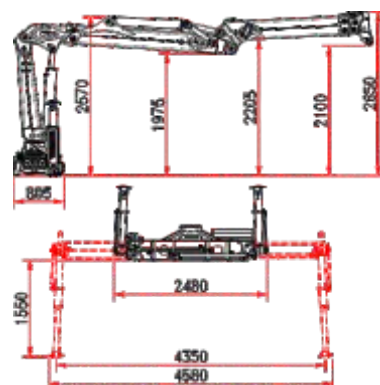
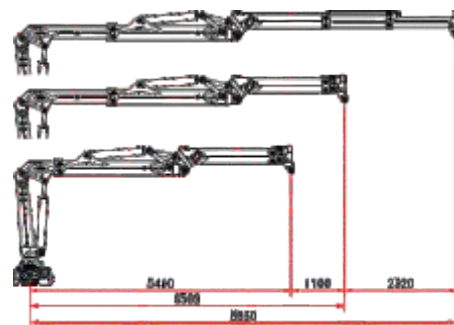
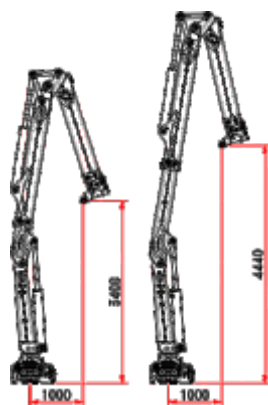
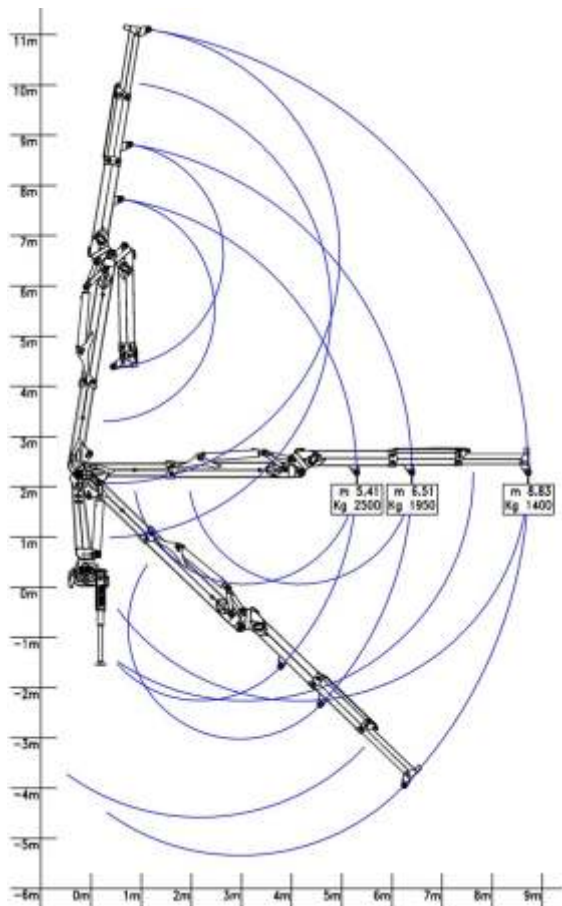




bob

R 150 S3L



CARATTERISTICHE TECNICHE

- NON RIPIEGABILE
- Classe di calcolo H1B4
- Momento di sollevamento = kNm 150
- Sbraccio idraulico = 8,83 m
- Primo braccio sfilante standard
- Secondo braccio con due sfilii idraulici con tubazioni servizi integrate all'interno dei bracci
- Distributore dal seggiolino con due elementi supplementari all'estremità del braccio
- Stabilizzatori con estensione idraulica e rotazione idraulica a 180°
- Stabilizzatori con comando bilaterale a terra
- Rotazione 425° con cremagliera doppia
- Costruzione secondo Direttiva Macchine 2006/42/CE e norma AN 12999
- Peso gru base*: 3.075 kg

* Il peso è indicativo e si riferisce alla gru standard senza opzioni, accessori, carter di protezione e organi ausiliari (polipo, pinza, dispositivo per campane vetro)

OPTIONAL

- Doppio distributore
- Distributore elettro-idraulico con radiocomando
- Comando sollevamento a terra
- Comando joystick e pedali
- Dispositivo per campane vetro
- Sistema di raffreddamento olio
- Scaletta di salita
- Fari di lavoro (seggiolino e secondo braccio)
- Contatore
- Kit tiranti di staffaggio

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- NOT FOLDABLE
- Class H1B4
- Lifting torque = 150 kNm
- Hydraulic outreach = 8,83 m
- First boom extendable standard
- Second boom with hydraulic extension with integrated service pipes
- Valve control from the seat with two additional elements at the end of the boom
- Stabilizers with hydraulic extension and 180° hydraulic rotation
- Stabilizers with bilateral ground control
- 425° rotation with double rack
- Construction in accordance with Machinery Directive 2006/42/CE and standard AN 12999
- Base crane weight*: 3.075 kg

* Weight is indicative and refers to the standard crane without options, accessories, protective casing and ancillary equipment (orange peel grapple, clamp, device for bottle banks)

OPTIONS

- Double valve control
- Electro-hydraulic valve control with remote control
- Ground lifting control
- Joystick control and pedals
- Device for bottle banks
- Oil cooling system
- Ladder
- Work lights (seat and second boom)
- Counter
- Clamp bracket kit

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- NON PLIABLE
- Classe H1B4
- Capacité de levage = kNm 110
- Extension hydraulique = 8,83 m
- Premier bras télescopique standard
- Flèche avec deux extensions hydrauliques et tuyaux intégrés à l'intérieur du bras
- Distributeur du siège avec deux fonctions supplémentaires à l'extrémité du bras
- Stabilisateurs avec extension hydraulique et rotation hydraulique à 180°
- Stabilisateurs avec commande bilatérale au sol
- Rotation 425° avec double crémaillère
- Construction selon la Directive Machines 2006/42/CE et la norme AN 12999
- Poids de la grue base* : 3.075 kg

* Le poids est indicatif et se réfère à la grue standard sans options, accessoires, carter de protection et équipements auxiliaires (grappin à griffes, pince, dispositif pour cloches de verre)

EN OPTION

- Double distributeur
- Distributeur électrohydraulique avec radiocommande
- Commande de levage au sol
- Commande joystick et pédales
- Dispositif pour conteneurs à verre
- Circuit de refroidissement huile
- Échelle d'accès
- Phares de travail (siège et flèche)
- Compteur d'heures
- Kit supports de fixation

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- NICHT FALTBAR
- Berechnungsklasse H1B4
- Hubmoment = kNm 150
- Hydraulische Reichweite = 8,83 m
- Erster Arm mit hydraulischem Ausschub Standard
- Zweiter Arm mit zwei hydraulischen Ausschüben und darin integriertem Ölverteilersystem
- Ölverteiler mit Kontrolle vom Hochsitz und zwei zusätzlichen Elementen am Ende des Arms
- Stützfüsse mit hydraulischer Verlängerung und Drehung um 180°
- Stützfüsse mit bilateraler Kontrolle vom Boden
- Drehung um 425° mit doppelter Zahnstange
- Bauweise nach Maschinenrichtlinie 2006/42/CE und Norm AN 12999
- Grundgewicht des Krans*: 3.075 kg

* Il peso è indicativo e si riferisce alla gru standard senza opzioni, accessori, carter di protezione e organi ausiliari (polipo, pinza, dispositivo per campane vetro)

OPTIONEN

- Doppelter Ölverteiler
- Elektro-hydraulischer Ölverteiler mit Radio-Fernbedienung
- Steuerung der Hebefunktion vom Boden
- Steuerung mit Joystick und Trethebeln
- Aufhängung für Glascontainer
- Ölkühlsystem
- Aufstiegsleiter zum Hochsitz
- Arbeitsscheinwerfer (Hochsitz und Teleskoparm)
- Stundenzähler
- Klammernset für die Montage